



SAÉ 5.02 : Optimisation d'un process industriel



Composante
Institut
Universitaire
de Technologie
Dijon-Auxerre-
Nevers

Présentation

Description

Projet 30h

Heures d'enseignement

TD	Travaux Dirigés	18h
TP	Travaux Pratiques	8h
CM	Cours Magistral	