



# Perspectives en management des organisations



ECTS  
2 crédits



Composante  
Institut  
d'Administration  
des Entreprises

## Présentation

### Heures d'enseignement

CM Cours Magistral 17,5h

### Modalités de contrôle des connaissances

#### Évaluation initiale / Session principale - Épreuves

Type d'évaluation	Nature de l'épreuve	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'épreuve	Note éliminatoire de l'épreuve	Remarques
CT (contrôle terminal)	Ecrit sur table			2		