

Mettre en oeuvre des machines à CN pour la production d'une pièce





Présentation

Description

TP de fabrication partant de la FAO à la réalisation de la première pièce, de son contrôle, sur différents procédés : Usinage, ElectroErosion,

Contrôle sur MMT et par reconstruction de surface

Heures d'enseignement

TD Travaux Dirigés 40h

Contrôle des connaissances

Contrôle continu

Modalités de contrôle des connaissances

Évaluation initiale / Session principale - Épreuves

| Type d'évaluation | Nature de l'épreuve | Durée (en minutes) | Nombre d'épreuves | Coefficient de l'épreuve | Note éliminatoire de l'épreuve | Remarques |
|---------------------------------|--------------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------------|--------------------------------------|-----------|
| CCI (contrôle continu intégral) | CC : Ecrit et/ou Oral | | | 3 | | |

1 / 2 Année 2024-2025





2/2 Année 2024-2025

