



# Droit des collectivités locales



Niveau d'étude  
BAC +4



ECTS  
3 crédits



Composante  
Institut  
d'Administration  
des Entreprises

## Présentation

---

### Heures d'enseignement

|    |                 |     |
|----|-----------------|-----|
| CM | Cours Magistral | 15h |
|----|-----------------|-----|